

# ACTIVECOAT EXP 250

2-КОМПОНЕНТНАЯ ВСПЕНИВАЮЩАЯСЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ СИСТЕМА НА ОСНОВЕ ЧИСТОЙ ПОЛИМОЧЕВИНЫ

## ОПИСАНИЕ

ACTIVECOAT POLYUREA EXP 250 – это быстросхватываемая гибкая двухкомпонентная вспенивающаяся система на основе чистой полимочевины быстрого отверждения, полученная посредством реакции отвердителя, состоящего из изоционатного преполимера (форполимера) (Компонент А: ACTIVECOAT PRE 151) и аминного компонента (Комт Б: ACTIVECOAT POLYUREA EXP 250). Материал расширяется приблизительно на 400-500% от оригинального объема во время нанесения. Применяется для бесшовной гидроизоляции, теплоизоляции, защиты и герметизации поверхностей. Образует гладкое покрытие, заполняя перепады высот на шероховатых поверхностях (пустоты, выступы). Идеально подходит для таких оснований, как бетон, дерево, асфальт, ткань и листовой металл. Не требует дополнительного грунтования. Наносится при помощи аппарата для дозированного многокомпонентного распыления под высоким давлением с подогревом.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Скатные крыши, террасы, балконы и карнизы;
- Фундаменты и подпорные стены;
- В местах, требующих свойств поглощения ударов;
- Может быть использован на неровных поверхностях и участках с разной формой;
- Покрытие палуб судов и морских сооружений;
- Идеально подходит для таких поверхностей, как бетон, дерево, асфальт, ткань и листовой металл.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая скорость реакции и быстрый возврат объекта в эксплуатацию;
- Образует бесшовное гибкое покрытие;
- 100% сухой остаток. Не содержит растворителей;
- Обеспечивает гладкое покрытие, заполняя перепады высот на шероховатых поверхностях (пустоты, выступы и т.д.);
- Толщина готового покрытия превышает толщину при нанесении в 4-5 раз;
- Подходит как для горизонтальных, так и для вертикальных поверхностей;
- Варьируемая толщина нанесения;
- Паропроницаем;
- Устойчив к атмосферным воздействиям.

## НАНЕСЕНИЕ

### *Подготовка поверхности:*

Правильная подготовка поверхности значительно влияет на качество

# ACTIVECOAT EXP 250

## 2-КОМПОНЕНТНАЯ ВСПЕНИВАЮЩАЯСЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ СИСТЕМА НА ОСНОВЕ ЧИСТОЙ ПОЛИМОЧЕВИНЫ

нанесенного покрытия. Бетонные основания должны быть подготовлены механическим способом с использованием абразивной струйной очистки для удаления цементного молочка и получения открытой текстурированной поверхности. Дефекты поверхности, такие как пустоты, должны быть устранены. Ремонт основания, заполнение пустот и выравнивание поверхности должны выполняться с использованием соответствующих продуктов. Вся пыль, сыпучие и рыхлые материалы должны быть полностью удалены со всех поверхностей перед нанесением продукта, предпочтительно кистью и /или пылесосом. Для нанесения прочность поверхности на отрыв должна составлять не менее 1,5 Н/мм<sup>2</sup>, а остаточная влажность бетона должна быть макс. 4% (с соответствующей влагостойкой грунтовкой допустимо макс. 6%). Содержание влаги следует измерять с помощью влагомера. Помните о конденсации; температура основания должна быть по крайней мере на 3 ° С выше точки росы, чтобы снизить риск образования конденсата на покрытии. Относительная влажность воздуха для нанесения должна быть ниже 85%. Перед нанесением проверьте влажность основания, относительную влажность воздуха и точку росы.

### Условия/ограничения для нанесения:

	Температура поверхности	Внешняя температура	Относительная влажность воздуха
Оптимальная	10°C – 30°C	20°C – 30°C	25–50%
Минимальная	-5°C	-10°C	0%
Максимальная	50°C	50°C	85%

### Нанесение:

Полимочевину следует нанести в течение 12-24 часов после грунтования поверхности. Материал наносится посредством горячего безвоздушного распыления при помощи аппаратов высокого давления. Аппарат должен быть способен распылять компоненты в пропорции 1:1. Компонент А следует нагреть до температуры 60 °C, а компонент Б до 65°C. Для наилучшего результата температура и давление должны оставаться неизменными в течение всего процесса нанесения.

Ни при каких обстоятельствах не разбавляйте материал!

Перед нанесением аминный компонент необходимо перемешивать не менее 30 минут при помощи миксера до получения однородной смеси и цвета. Система устойчива к УФ, однако не устойчива к выцветанию. При активном воздействии УФ покрытие может выцветать, что не влияет на общие физические свойства покрытия. В случае необходимости стабильности цвета, а так же продления срока службы покрытия рекомендуется использовать алифатическое защитное покрытие ACTIVECOAT PUR 2K TC.

# ACTIVECOAT EXP 250

**2-КОМПОНЕНТНАЯ ВСПЕНИВАЮЩАЯСЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ СИСТЕМА НА ОСНОВЕ ЧИСТОЙ ПОЛИМОЧЕВИНЫ**

*Расход:*

1,0- 1,1 кг/м<sup>2</sup> (для толщины 4-5мм.) Рекомендуемая толщина слоя – минимум 2мм.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт необходимо хранить в оригинальной закрытой упаковке в сухом месте при температуре от 20°C до 30°C в течение 9 месяцев с даты изготовления. После вскрытия упаковки материал следует использовать как можно быстрее.

## УПАКОВКА

ACTIVECOAT EXP 250 (компонент Б) – 200 кг. в металлических бочках  
ACTIVECOAT PRE 151 (компонент А) – 220 кг. в металлических бочках

## ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Стандартный цвет – серый. По запросу возможно производство любого цвета по шкале RAL.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал содержит МДИ изоционат. Избегайте вдыхания паров, а также контакта с глазами и кожей. Перед нанесением, наденьте защитные перчатки, одежду и очки. Во время нанесения, требуется хорошая вентиляция. Ознакомьтесь с паспортом безопасности продукта (MSDS) перед нанесением.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### СВОЙСТВА КОМПОНЕНТОВ

	Ед.	СТАНДАРТ/МЕТОД	ACTIVECOAT PRE 151	ACTIVECOAT EXP 250
<b>Плотность (25°C)</b>	гр/см <sup>3</sup>	ASTM D 1217	1,11±0,03	1,02±0,02
<b>Вязкость (25°C)</b>	мПа.сек	ASTM D 4878	700-800	300-600
<b>Срок годности</b>	–	–	9 месяцев	9 месяцев

**ACTIVECOAT EXP 250**

**2-КОМПОНЕНТНАЯ ВСПЕНИВАЮЩАЯСЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ СИСТЕМА НА ОСНОВЕ ЧИСТОЙ ПОЛИМОЧЕВИНЫ**

**СВОЙСТВА СМЕСИ**

	<b>Ед.</b>	<b>Значение</b>
<b>Пропорции смещивания</b>	По объему	A=100 Б=100
	По весу	A=112 Б=100
<b>Температура смеси</b>	°C	A: 70-80 Б: 70-80
<b>Давление</b>	Бар	A: 180-200 Б: 180-200

**ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА**

<b>СВОЙСТВО (23 °C , 50 % RH)</b>	<b>ЗНАЧЕНИЕ</b>	<b>СТАНДАРТ / МЕТОД</b>
Химическая структура	А: МДИ изоционат Б: аминный компонент	-
Содержание ЛОВ (%)	0	ASTM D1259
Сухой остаток (%)	100	ASTM D2697
Время гелеобразования (секунд)	5-10	
Время до отлипа (секунд)	15-30	
Время повторного нанесения (часов)	0-12 (без предварительной обработки)	-
Плотность (гр/см <sup>3</sup> )	0,99-1,03	ASTM D792
Модуль упругости (мПа)	%100 удлинение ≥5 %300 удлинение ≥	ASTM D638
Удлинение при разрыве (%)	≥180	ASTM D638
Твердость (Шор А)	45	ASTM D2240
Прочность на растяжение МПа	≥15	ASTM D638
Истирание по Таберу (мг)	250 (H22, 1000 циклов)	EN ISO 5470-1

## ACTIVECOAT EXP 250

2-КОМПОНЕНТНАЯ ВСПЕНИВАЮЩАЯСЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ СИСТЕМА НА ОСНОВЕ ЧИСТОЙ ПОЛИМОЧЕВИНЫ

Ударопрочность	Класс III	EN ISO 6272-1
Прочность на отрыв (Н/мм <sup>2</sup> )	Бетон: ≥2 Сталь: ≥6	ASTM D 4541
Плотность покрытия кг/см <sup>3</sup>	200-250	
Коэффициент теплопроводности, λ	0,051	EN 12667 12667:2003
Поверхностное поглощение воды, кг/м <sup>2</sup> /30 минут	0,011	EN 1062-3
Тест на УФ-стойкость	Отсутствие трещин и набухания	ASTM G53